



# CALENTAMIENTO POR INDUCCIÓN PARA TALLER

## INVERTER DE CALENTAMIENTO POR INDUCCION DHI-15

**NEW**

### VENTAJAS

- **Portabilidad** - tamaño compacto y solo 4,5 kgs de peso, similar a un pequeño equipo de soldadura manual.
- **Gran rendimiento, alto factor de carga: 1.5 KW.**
- **Manejo sencillo y cómodo** gracias a su cable de conexión rápida de 70 cm y al asa de transporte.
- **Flexibilidad y funcionamiento sencillo** - conexión a 230 V - puede conectarse fácilmente en cualquier lugar.
- **Diferentes elementos de calentamiento para cada aplicación** - para piezas moldeadas, planas, circulares...
- **Última tecnología a un precio económico para el calentamiento de piezas.**

### APLICACIONES

- Automoción, ferrocarril y astilleros, construcción de maquinaria, talleres del automóvil, talleres de montaje, fontaneros, bricolaje...
- Fabricación, reparación y mantenimiento.
- Piezas que requieran calentamiento, tales como pernos, varillas y perfiles de acero, chapas metálicas, rodamientos, ejes, suspensiones, tuercas, tubos, engranajes, bases de primavera, sondas lambda, piezas y componentes de vehículos y maquinaria, tubos de escape, poleas, casquillos, etc.
- Calentamiento de herramientas y componentes antes del temple, encolado, soldadura.
- Descongelado.
- Mismas aplicaciones que los sopletes y quemadores de GLP.

EL CALENTADOR DE INDUCCION DHI-15 está diseñado para el calentamiento rápido, eficiente y seguro de las piezas metálicas. El DHI-15 sustituye y mejora los métodos de calentamiento tradicionales a base de llama autógena o GLP en taller, es particularmente útil para aplicaciones en uniones atornilladas en vehículos, chasis, cojinetes, ejes, etc.

El calentamiento por inducción lleva las piezas de trabajo a la temperatura adecuada más rápidamente que los métodos tradicionales y proporciona un mayor control en áreas sensibles tales como superficies tapizadas y pintadas. El DHI-15 es un método avanzado y eficiente para el calentamiento del material antes del temple, descongelación, etc.

**Calentamiento estable y uniforme.** La pieza se calienta de manera uniforme sin puntos calientes localizados causados por métodos de calentamiento a base de llama. Los sensores aseguran que la zona no va a ser recalentada una vez que se alcanza la temperatura deseada.

**Entorno de trabajo más seguro y cómodo para el operario.** El operario no está expuesto a llamas ni a gases calientes ni al riesgo de incendio y explosión como sucede con el calentamiento por llama.

**Menores costes de capacitación de los operarios y menores costes salariales.** Los operarios no requieren ni la formación ni la certificación necesaria para el manejo de sistemas basados en autógena y GLP.

**Bajo coste de los consumibles.** No hay cargas operativas relacionadas con la compra y el arrendamiento de las botellas de gas.

**Las piezas pueden ser calentadas por encima de los 800°.**

**Sistema de calentamiento de alta eficiencia energética.**



FICHA TÉCNICA	DHI-15
Tensión de red	230 V, 50/60 Hz
Consumo P <sub>1max</sub>	1.5 kVA
Frecuencia de trabajo	25-60 kHz, auto. adjustment
Factor de Potencia	0.99 (PFC)
Factor de carga/Calentamiento continuo	100% *
Inductores Fijos	Si
Inductores Flexibles	Si
Comprobador Inductores	Si
Protección corto circuito	Si
Protección circuito abierto	Si
Control del Ventilador	Si
Peso	4.5 kg
Dimensiones (LxAlxAn)	200x140x75 mm



\*) Dependiendo del material y bobina de calentamiento usada.



# INDUCTION HEATING FOR THE WORKSHOP INVERTER INDUCTION HEATER DHI-15



## CARACTERÍSTICAS

- Tecnología de Transistores IGBT
- Protección contra corto circuito y circuito abierto
- Ajuste automático de la frecuencia de resonancia
- Frecuencia : 25 kHz - 60 kHz
- Económico y muy fácil de usar
- Sistema de control basado en procesadores
- Alarma de sobrecarga
- Cable de conexión de 70 cm
- Refrigeración por ventilador controlado

## ACCESORIOS

- bobinas fijas – calentamiento de tubos, tornillos, perfiles de diámetro variable
- bobinas flexibles – para mover alrededor de la pieza a calentar
- bobinas de enfoque – para el calentamiento de piezas planas, láminas metálicas, etc.
- bobinas planas PAD – destinadas al calentamiento de láminas metálicas de la carrocería del coche - fácil de despegar pegatinas, selladores, ventanas, etc.

El sistema DHI-15 calentará un perno M12 o una tuerca a una temperatura de más de 800 °C en solamente 15 seg. El tiempo de preparación y configuración de un sistema de calentamiento por inducción es mucho más rápido en comparación con un sistema de quemador autógeno. Basta con conectar el DHI-15 a una toma de 230 V, instalar el tipo de bobina adecuada y aplicar a la parte que se desea calentar, a continuación, pulse el botón ON / OFF para iniciar el proceso de inducción. El proceso de calentamiento se lleva a cabo en cuestión de segundos, incluso para piezas que requieren altas temperaturas (al rojo). Las bobinas de inducción pueden ser fácilmente reemplazadas por otras más grandes o más pequeñas. Un conjunto de bobinas de diferentes diámetros se pueden pedir como elementos opcionales junto con el calentador de inducción.

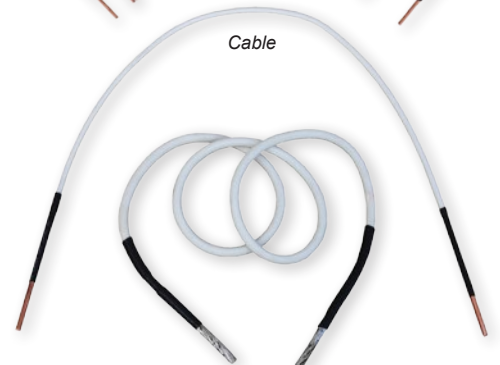


Bobina de PAD



Bobinas rectas acoplables – varios tamaños (Ver tabla)

Bobina de enfoque



Cable

Bobinas Flexibles

Conjunto Standard: Calentador de Inducción + caja de plástico + FLEXI + PAD + 19 + 26 bobinas

## FUENTE DE CALENTAMIENTO Y ACCESORIOS

SET Y BOBINAS	Descripción	Nº
	DHI-15 + caja + flexi + PAD + 19 + 26 bobinas	DHI-15-SET
	Cable de inducción, d=4 mm, l=750 mm	DHI-IND075
	Bobina de PAD removal	DHI-REMOVAL
	Bobina de enfoque 20/220 mm	DHI-SPOT
	Flexi bobina 10 m <sup>2</sup> , l=800 mm	DHI-FLEXI800
	Conjunto de 8 bobinas de 15-45 mm	SET-8S o B



Conjunto de 8 bobinas de 15-45 mm



Bobinas laterales - varios tamaños (véase la tabla)

BOBINAS ACOPLABLES	Descripción	Nº de bobina recta	Nº de bobina de lado
	bobinas /15/220 mm / M6	DHI-IND415/220/M6-S	DHI-IND415/220/M6-B
	bobinas /19/220 mm / M8	DHI-IND419/220/M8-S	DHI-IND419/220/M8-B
	bobinas /20/220 mm / M8	DHI-IND420/220/M8-S	DHI-IND420/220/M8-B
	bobinas /23/220 mm / M10	DHI-IND423/220/M10-S	DHI-IND423/220/M10-B
	bobinas /26/220 mm / M12	DHI-IND426/220/M12-S	DHI-IND426/220/M12-B
	bobinas /32/220 mm / M16	DHI-IND432/220/M16-S	DHI-IND432/220/M16-B
	bobinas /38/220 mm / M20	DHI-IND438/220/M20-S	DHI-IND438/220/M20-B
	bobinas /45/220 mm / M22	DHI-IND445/220/M22-S	DHI-IND445/220/M22-B

DISTRIBUIDOR

Derechos reservados de cambio y modificación. © 2016